

## PROJEKTINFORMÁCIÓK

**GINOP-1.2.2-16-2017-01124**

### Táblafelosztó gép beszerzése a Forgácslap Bt-nél.

- **a kedvezményezett neve:** FORGÁCSLAP Ipari és Szolgáltató Betéti Társaság
- **a projekt címe:** Táblafelosztó gép beszerzése a Forgácslap Bt-nél Gyártástechnika Kft. részére
- **a szerződött támogatás összege:** 8.783.094 Ft
- **a támogatás mértéke:** 50 %
- **a projekt tartalmának bemutatása:** A projekt keretében FORMAT-4 Kappa táblafelosztó KA80 3200x3200 gép beszerzése történik meg. A gép beszerzése hatékonyabb, gyorsabb, költségtakarékosabb munkavégzést tesz lehetővé a vállalkozás számára. A kappa automatic KA80 táblafelosztó gépállványa vastagfalú acélszerkezetből készül. A nagyfokú stabilitást a gépvázon belül elhelyezkedő intelligens bordázat és az ésszerűen elhelyezett megerősítések biztosítják. A maximálisan 77 mm kiállású fűrészlap nemcsak egyetlen bútortalap szabását teszi lehetővé, hanem képes lapcsomagokat is átvágni. A végütköző előzetes beállításával a fűrészlap kiemelkedését korlátozni tudja 40 mm-re. Ebben az esetben az egyes bútortalapoknál a körfűrész belépési szöge alacsony lesz, ami megnöveli a fűrészlap élettartamát. A fűrészkesztyű kettő edzett és csiszolt körkeresztmetszetű acéltengelyen szalad. Ez a rendszer egyrészt biztosítja a kesztyű nagy sebességét, másrészt a pontosságot. A fűrészkesztyű meghajtását kiváló minőségű fogaskerék-fogasrúd rendszer végzi. Ennek köszönhető a kesztyű nagy sebessége. Az egyes vágási ciklusok idejét optimalizálja a fokozott felgyorsítás és intenzív lefékezés. A motor és fogasrúd közti közvetlen erőátvitel egyenletes, ám gyors haladó mozgást és tökéletesen pontos vágást eredményez. A lézer szenzor a lap, a tábla végén fölismeri a szenzort. A fűrészkesztyű megáll, rögtön a munkadarabnak a végén. Majd föllemelkedik és elvágja a munkadarabot az ütköző irányában és utána a ciklust a kiindulási pozícióban fejezi be. Ennek köszönhetően lerövidülnek az egyes vágási ciklusok és jelentősen felgyorsul a szabászat. A nagy hatékonyságú 12 LE (9 kW) teljesítményű motorral ellátott elővágó aggregát kiszakadás-mentesen vágja a bútortalapokat és a furnérozott lemezeket. Az eszköz légpárnás derékszögű asztallal rendelkezik, ami a tábla felrakását segíti. A gép előtt 2 légpárnás mellékasztal helyezkedik el. Az asztalok szélén görgő segíti a munkadarab fölhelyezését. A kezelőkonzol segítségével nagy terjedelmű lapok is könnyen rögzíthetők. A légpárnás asztalok mögötti anyagfelfekvést a 9 db kettős görgőpálya biztosítja. Az anyagtovábbító elmozdulásának útja 3200 mm. Táblákat eddig a hossz méretig lehet szabni. A gép 6 csomagrögzítővel rendelkezik, ami „1-ujj” kivitelű. A nyitás mérete 75 mm. A gép irányítása a kezelőpultról történik. A vezérlést a 24"-os színes képernyő jeleníti meg. Windows 7 Professional operációs rendszerrel ellátott PC az alkalmazott számítógép. A vezérlés elő van készítve az online kapcsolathoz. A vezérlés moduláris fölépítésű. Az

alapprogram magában foglalja az egyedi vágást, a „csíkozást”, a formatizáló programot és szabásterv programját. A megmunkálás ideje alatt kijelzi a vágási sorrendet. Rögzíti az üzemórát és a folyómétert. Kijelzi az szerviz intervallumot, annak idejét. A modern felhasználóbarát felület és az egyszerű felépítés egyszerű, ám hatékony üzemeltetést tesz lehetővé

- **a projekt befejezési dátuma:** 2017.11.21
- **projekt azonosító száma:** GINOP-1.2.2-16-2017-01124

Az a alábbi kötelező arculati elemeket tartalmazó infoblokknak a fő honlapon színes verzióban is meg kell jelennie:

